



ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

Sezione di Firenze



ASSEMBLEA DEI DELEGATI

Sala Riunioni

sede A.N.A. Sezione di Firenze

Via Jacopo da Diacceto,3 Firenze

20 Marzo 2021

Verbale dell'Assemblea

Inizio lavori

Alle ore 10,15 il Presidente della Sezione Alpini di Firenze, Francesco Rossi, dà inizio ai lavori dell'Assemblea dei delegati, in seconda convocazione, come da lettera inviata ai Gruppi (allegato 1)

Porge quindi i saluti al Consigliere Nazionale referente per la Sezione di Firenze Antonio di Carlo, al Cappellano della Sezione, Mons. Alberto Alberti e ai delegati intervenuti, 64 su 69 previsti in rappresentanza di 28 Gruppi su 31 .

Prende quindi la parola il Consigliere Nazionale Antonio di Carlo che porge i saluti del Presidente Nazionale Sebastiano Favero comunicando inoltre che è stata accolta la richiesta di anticipare al 17-18 Settembre il Raduno del IV Raggruppamento ad Assisi. Richiesta che si è resa necessaria in quanto per il fine settimana previsto originariamente, la Santa Sede ha deciso di svolgere ad Assisi una serie di eventi ("Economy of Francesco") di livello internazionale, a cui presenzierà anche il Santo Padre, oltre che alcune cariche politiche mondiali. E' evidente che per motivi di ordine pubblico le due manifestazioni non possono essere svolte in contemporanea.

E' la volta quindi del Mons. Alberti, che saluta la platea leggendo alcuni passi della lettera di saluto del Santo Padre rivolta agli alpini durante il recente incontro con il Consiglio Nazionale e i Presidenti di Sezione a fine Febbraio in Vaticano.

il Presidente della Sezione, rende gli onori alla Bandiera accompagnato dalle note dell'Inno Nazionale e precede quindi, come da Ordine del Giorno, a proporre ai convenuti Roberto Trinci, Delegato Gruppo Alpini di Quarrata, come Presidente dell'Assemblea, e Daniele Tigli, Consigliere Sezionale, come segretario.

L'assemblea accetta la proposta alla unanimità.

Il Presidente di Assemblea Roberto Trinci quindi, dopo una breve introduzione, passa la parola al Segretario dell'Assemblea, Daniele Tigli per la lettura del verbale dell'Assemblea dei Delegati del 2021, che non riceve alcuna obiezione e/o commento.

Quindi passa la parola al Presidente di Sezione per la lettura della Relazione Morale anno 2021 (allegato 2).



ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

Sezione di Firenze



Relazione Morale Anno 2021 del Presidente di Sezione

Il Presidente della Sezione, Francesco Rossi, procede alla lettura della “Relazione Morale “ di cui evidenziamo alcuni punti:

- il ricordo degli Alpini “andati avanti” in quest’ultimo anno. In particolare dell’Alpino Narciso Ventura (Gruppo Alpini Vaiano), reduce del 2° Conflitto Mondiale, deceduto pochi giorni prima di compiere il 100 compleanno;
- anche nell’anno 2021 le iniziative all’ interno della Sezione, come del resto a livello Nazionale, sono state ridotte sempre a causa della pandemia. Malgrado le limitazioni imposte dall’ emergenza sanitaria, la Sezione è riuscita comunque a celebrare il proprio centenario, con le manifestazioni che si sono tenute a Firenze Sabato 24 Luglio, con ampia partecipazione dei Gruppi e di autorità pubbliche;
- la necessità, specialmente dopo questo periodo difficile, di fare squadra, di essere coesi e uniti sintetizzata nella frase “da soli, a volte, si va più veloci, ma insieme si va più lontano” mantenendo come guida quello spirito che ci contraddistingue da sempre;
- finalmente dopo anni di trattative, prolungatesi essenzialmente per le solite lungaggini burocratiche, si è proceduto alla stipula del contratto di affitto con il Demanio dell’attuale sede;
- il grande impegno sostenuto dai volontari dell’Unità di Protezione Civile, chiamati come l’anno precedente a un pesante sforzo dovuto all’emergenza sanitaria, in particolare per i servizi svolti presso gli Hub vaccinali. Allo sforzo dei volontari di P.C. si è affiancato quella dei Gruppi che, attraverso il proprio volontariato, non hanno fatto mancare la loro presenza in altri impegni, come per la “colletta alimentare” o la raccolta fondi inviata poi alla Sezione Sardegna per l’emergenza incendi che ha colpito quella regione nell’estate scorsa;
- i lusinghieri risultati della campagna “Panettoni e Pandori di Natale”, che ha permesso peraltro alla Sezione di donarne un certo quantitativo all’Ospedale Pediatrico “Meyer” di Firenze e all’Istituto Serafico per Sordomuti e per Ciechi di Assisi;
- il successo dei “Campi Scuola” organizzati dall’ ANA e in particolare di quello che ha visto coinvolti anche i nostri volontari di P.C. a L’Aquila. Un’iniziativa il cui successo è stato superiore all’aspettative, tenendo anche conto della breve tempistica con cui è stato organizzato il tutto;
- infine, anche se riguarderebbe l’anno 2022, il messaggio che il Santo Padre ha voluto rivolgere a tutti gli Alpini durante l’incontro che si è tenuto in Vaticano qualche settimana fa con il CdN e i Presidenti di Sezione.

Dopo l’esposizione da parte del Presidente prende la parola **Marco Ardia (Delegato Gruppo Alpini Firenze)** che mette in risalto come, malgrado i due anni difficili passati a causa dell’emergenza sanitaria, la Sezione ne stia uscendo in maniera comunque positiva. Così come in tutto l’ambiente A.N.A. si respiri una aria propositiva e ottimista.

Si passa alla votazione per l’ approvazione della “Relazione Morale”, ottenendo i seguenti risultati:

Contrari: 0

Astenuti: 0

Favorevoli: 64

Questa viene approvata all’ unanimità.



Rendiconto economico della Sezione Anno 2021 e Bilancio Previsionale 2022

Il Consigliere Sezionale, Salvatore Gaziano, nella sua veste di Tesoriere della Sezione Alpini di Firenze, espone il rendiconto economico della sezione per l'anno 2021 (allegato 3) dettagliando i vari punti di cui è composta, al fine di una migliore comprensione da parte dei presenti. Quindi espone il Bilancio previsionale per l'anno in corso.

Roberto Bargellini (Delegato Gruppo Alpini di Pistoia) interviene per chiedere da dove provengano gli introiti della Protezione Civile della Sezione. La risposta viene data direttamente dal Coordinatore dell'Unità di Protezione Civile della Sezione Michele Maremmi che spiega che praticamente il 90 % di questi provengano da convenzioni stipulate con i comuni, e in particolare da quella stipulata con il Comune di Firenze.

Prima di passare alle votazioni, il Presidente di Sezione prende la parola per comunicare che il Consiglio di Sezione ha deciso nell'ultimo incontro che non solo la gestione operativa della Protezione Civile sarà gestita dalla Sezione, ma anche la gestione economica, alleviando così i Gruppi dal peso economico per l'acquisto di D.P.I o altro materiale per le squadre di P.C.. Inoltre è stato deciso che, dal 2022, il 10% degli introiti legati alla P.C. verranno utilizzati dalla Sezione per le spese di gestione della stessa.

Si passa quindi alla votazione del rendiconto economico 2021, con i seguenti risultati:

Contrari: 0

Astenuti: 0

Favorevoli: 64

Si passa quindi alla votazione del Bilancio previsionale 2022 con i seguenti risultati:

Contrari: 0

Astenuti: 0

Favorevoli: 64

Entrambi quindi approvati all'unanimità.

Relazione dei Revisori dei Conti

Il Presidente Rossi legge la relazione redatta dai revisori dei conti in merito alla verifica eseguita sul Rendiconto 2021, relazione nella quale, oltre ad esprimersi un complessivo parere positivo, si evidenzia la capacità della Sezione a mantenere l'equilibrio finanziario, malgrado gli inevitabili impatti economici negativi della pandemia.

Variazione quota associativa 2023

Si comunica che non ci sono variazioni in merito da parte della sede Nazionale.

Giampiero Petrelli (Delegato Gruppo Alpini Umbria) propone di aumentare di un euro la quota associativa da destinarsi alla Sezione per la copertura delle spese per giornale sezione "La Nostra Penna". La proposta viene messa ai voti, con i seguenti risultati.

Contrari: 59

Astenuti: 0



ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

Sezione di Firenze



Favorevoli: 5

La proposta viene respinta, pertanto la quota associativa non viene variata.

Nomina dei Delegati di Sezione per l'Assemblea Nazionale

Per la partecipazione alla prossima Assemblea Nazionale dei Delegati che si terrà Domenica 29 Maggio a Piacenza, vengono nominati dall'Assemblea, come delegati della Sezione, i seguenti alpini:

- **Giampiero Petrelli (Gruppo Alpini Umbria)**
- **Piero Ferrari (Gruppo Alpini di Firenze)**

Coinvolgimento Economico della Sezione di Firenze per il Sezionale

Come stabilito all'Assemblea dei Delegati dell'anno 2021, la proposta da Riccardo Tuci (allora Delegato Gruppo Alpini Pistoia) per il coinvolgimento economico della Sezione per il Raduno Sezionale è stata trattata in sede di Consiglio Sezionale. Il Presidente di Sezione comunica che il C.d.S. la ha accolta. Inoltre il coinvolgimento non riguarderà solo l'aspetto economico ma anche quello prettamente organizzativo, lavorando in sinergia con il Gruppo o i Gruppi che la ospiteranno.

Chiusura dei lavori

Dopo aver esaurito i punti all'Ordine del Giorno e constatato che non vi sono altri interventi da parte dei presenti, il Presidente dell'Assemblea la dichiara chiusa alle ore 12,15.

Lista Allegati

Allegato 1 Lettera Convocazione Assemblea Delegati inviata ai Gruppi

Allegato 2 Relazione Morale del Presidente della Sezione Alpini di Firenze

Allegato 3 Rendiconto Economico della Sezione Alpini di Firenze Anno 2021

Il Presidente di Sezione
Francesco Rossi

Il Presidente dell'Assemblea
Roberto Trinci

Il Tesoriere della Sezione
Salvatore Gaziano

Il Segretario dell'Assemblea
Daniele Tigli