# A JS. NAZ.E. ALPINI

#### ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

#### Sezione di Firenze

#### ASSEMBLEA DEI DELEGATI

Sala Riunioni sede A.N.A. Sezione di Firenze Via Jacopo da Diacceto,3 Firenze 23 Febbraio 2020

#### Verbale dell' Assemblea

#### Inizio lavori

Alle ore 10,12 il Presidente della Sezione Alpini di Firenze, Marco Ardia, dà inizio ai lavori dell'Assemblea dei delegati, in seconda convocazione.

Quindi porge i saluti ai delegati intervenuti, 65 su 69 previsti in rappresentanza di 28 su Gruppi su 31, e all'ospite dell' Assemblea il Consigliere Nazionale di Riferimento, Antonio Di Carlo, il quale a sua volta prende la parola per salutare i presenti anche a nome del Consiglio Nazionale e del Presidente Sebastiano Favero.

Il Presidente della Sezione quindi, come da Ordine del giorno (allegato 1 di questo verbale) propone ai convenuti, Marcello Prunetini ,Gruppo Alpini Vicchio, come Presidente dell'Assemblea e, Daniele Tigli ,Gruppo Alpini Firenze, come segretario.

L'assemblea accetta la proposta alla unanimità.

Prende quindi la parola il Presidente dell' Assemblea, che propone di anticipare le operazioni di voto previste per l'elezione del Presidente di Sezione, dei membri del Consiglio di Sezione e dei Revisori dei Conti, al fine di concludere le operazioni in tempi brevi.
L' assemblea accetta.

Si procede quindi alla nomina dei componenti della commissione elettorale. Vengono scelti e nominati ,dopo consultazione con i presenti, i seguenti alpini:

- Giorgio Guidotti (Gruppo Alpini Firenze)
- Mario Rossi (Gruppo Alpini Monte Falterona)
- Vittorio Tognelli (Gruppo Alpini Pistoia)

Si iniziano quindi le operazioni di voto.

Una volta completate, il Presidente di Sezione procede alla lettura della "Relazione Morale".

### ASS.ME NAZ.E ALPINI

#### ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

#### Sezione di Firenze

#### Relazione Morale del Presidente di Sezione

Il Presidente della Sezione, Marco Ardia, dopo una breve introduzione legge la "Relazione Morale" evidenziando che:

- Nel 2019 si è registrato un calo complessivo di 72 iscritti. Nello specifico di ben 74 soci rispetto all' anno precedente, con soli 2 aggregati in più.
- Un calo delle ore lavorate in attività di solidarietà mentre sono aumentate le donazioni rispetto all'anno precedente (Libro Verde).
- L' impegno della Protezione Civile, specialmente in ambito del Comune di Firenze, dove è la prima Associazione di volontariato per ore, mezzi e numero di volontari schierati.
- La creazione all' interno della P.C. Sezionale di una squadra sanitaria, guidata dal Dott. Francesco Strinati (Gruppo Alpini "Valle Umbra") che si è già messa in evidenza in varie attività dell' anno 2019.
- La ridotta contribuzione sia a livello economico che di articoli da parte dei Gruppi al giornale sezionale "La nostra Penna".
- La formalizzazione, dopo tre anni, da parte del Demanio del canone di affitto per la nuova sede, ma che ancora (al momento di questa assemblea) non è stato definito nella sua completezza per i ritardi della macchina burocratica statale.
- L'impegno da parte della Sezione riguardante la "giornata della colletta alimentare", che vede gli Alpini dei Gruppi della Sezione sempre in prima linea, anche se la partecipazione dei soci è in calo.
- La costituzione di un nuovo Gruppo, il Gruppo Alpini "Valle Umbra Terni" che porta a 31 il numero dei gruppi della Sezione.
- La candidatura per lo svolgimento del "Campionato Nazionale di corsa in montagna" per il 2021 a Cutigliano (PT).
- Il raduno del IV raggruppamento organizzato dalla Sezione di Firenze e che si terrà a Assisi (PG) l'ultimo fine settimana di Settembre 2020.

A lettura avvenuta, prendono parola vari delegati per esporre le proprie osservazioni:

#### Giampiero Petrelli, Capogruppo del "Gruppo Alpini Umbria"

Mette in risalto due punti:

- 1) come referente "Centro Studi" della Sezione, evidenzia come venga scarsamente contattato dai Gruppi in merito e rende noto, ancora una volta la sua disponibilità.
- 2) Invita quindi ad una maggiore collaborazione tra Gruppi, anche in vista nei prossimi impegni della Sezione (Raduno IV Raggruppamento ad Assisi, Centenario della Sezione nel 2021) ed una maggiore partecipazione agli eventi Nazionali, che non finiscono con l' Adunata Nazionale, ma che prevedono altre manifestazioni importanti come Ortigara e Adamello.

#### Risposta del Presidente:

Spiega in sintesi cosa è il "Centro Studi" e la sua importanza all' interno dell' A.N.A ,come sia di fatto la memoria storica e del presente di quanto fatto dagli Alpini e dall' A.N.A. e ricorda come sia stato lui ha rivitalizzarlo all' interno della Sezione nei suoi 2 mandati. In merito alla collaborazione dei Gruppi concorda con quanto affermato nell' intervento di Petrelli, anche se nell' ultimo anno si sono verificati

# A JS. NAZ.E. ALPINI

#### ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

#### Sezione di Firenze

purtroppo episodi di senso opposto all' interno di alcuni Gruppi. Mette poi in risalto un episodio avvenuto anni indietro sull' Ortigara dove incontrò alcuni alpini di un Gruppo della Sezione, che erano presenti per loro personale iniziativa, sprovvisti del gagliardetto, portandolo come cattivo esempio di "visibilità".

#### Marcello Prunetini (delegato Gruppo Alpini Vicchio)

Ribadisce la necessità del giornale Sezionale "La nostra Penna" come mezzo di informazione della Sezione ed esorta quindi i Gruppi ad una maggiore partecipazione economica, visto il costo di produzione dello stesso. Esterna inoltre la sua preoccupazione per il canone che ci viene richiesto dal Demanio per l'affitto dei locali per la sede

#### Risposta del Presidente:

I problemi riguardanti "La nostra Penna" sono storici e comunque ribadisce che non è mai stata presa in considerazione l'idea di farne a meno, proprio per l'importanza che riveste all' interno della Sezione. Sta però ai singoli Soci mantenerla in vita, visto che dovrebbero essere i primi fruitori. Per quanto riguarda la sede, ricorda che questa è condivisa con il Gruppo Alpini di Firenze, che quindi parteciperà in parte alle spese di affitto. Ribadisce comunque quanto già detto nella "relazione morale" ovvero che al momento la situazione non è ancora definita, e che secondo lui vi è la possibilità di trattare ancora con il Demanio, che non appare avere preclusioni in tal senso.

Ulteriori Interventi:

#### Piero Ferrari (Gruppo Alpini Firenze)

In qualità di capo redattore del giornale Sezionale, invita i Gruppi non solo ad una maggiore partecipazione economica alle spese ma anche ad una maggiore partecipazione a livello editoriale, visto che troppo spesso vengono a mancare articoli o informazioni provenienti dagli stessi riguardanti attività da loro svolte.

#### Paolo Ranieri (Gruppo Alpini Firenze)

In qualità di volontario della P.C., ricorda la necessità di avere volontari visto il carico di impegni.

#### Alberto Moretti (Gruppo Alpini Firenze)

Si accoda a quanto detto da Paolo Ranieri, puntualizzando che per partecipare alla P.C. non è strettamente necessario essere Alpini invitando a divulgare la richiesta anche ad amici e parenti e che l'unico limite è l'età, che non deve superare gli 80 anni.

Si procede quindi si passa alla votazione per l'approvazione della "Relazione Morale", ottenendo i seguenti risultati:

Contrari: 0 Astenuti: 0 Favorevoli: 65

Questa viene approvata all' unanimità.

### AJS.ME ALPINI

#### ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

#### Sezione di Firenze

#### Rendiconto economico della Sezione Anno 2019

A causa di problemi di salute il Consigliere Sezionale Giovanni Parigi, nella sua veste di Tesoriere della Sezione Alpini di Firenze, non è presente e quindi espone il rendiconto economico della sezione (allegato 4 di questo verbale) il Presidente di Sezione, dettagliando i vari punti di cui è composta e dando le delucidazioni dove richiesto dalla platea.

Si passa quindi all' Approvazione del Rendiconto, che viene approvata dalla maggioranza con i seguenti risultati:

Contrari: 2 Astenuti: 0 Favorevoli: 63

#### Variazione quota associativa

Si comunica che non ci sono variazioni in merito, e che non è stata neanche presa in considerazione dal Consiglio di Sezione un eventuale aumento.

#### Nomina dei Delegati di Sezione per l'Assemblea Nazionale di Milano

Per al partecipazione alla prossima Assemblea Nazionale dei delegati, a Milano il 31 Maggio 2020, vengono nominati dall' Assemblea, come delegati della Sezione, i seguenti:

- Giampiero Petrelli (Delegato del "Gruppo Alpini Umbria").
- Alessandro Bilotta (delegato "Gruppo Alpini Umbria").

#### Varie e Eventuali

#### Giampiero Petrelli (Gruppo Alpini Umbria)

Ragguaglia la platea su gli ultimi sviluppi del progetto Preci. L' elezione di un nuovo sindaco e relativa giunta ha portato a sostanziali novità. La nuova amministrazione non ha ritenuto idoneo il terreno già acquistato a suo tempo dall' A.N.A. per la costruzione del centro polifunzionale. Questa però ha trovato una nuova sistemazione per la realizzazione dell' edifico in una zona di non sua proprietà ma da decenni utilizzata dal Comune in una zona che si presenta migliore rispetto all'originale. Notizia dell' ultima ora l'amministrazione comunale procederà già nei prossimi giorni ad iniziare l'iter burocratico per l' acquisto avendo trovato l' accordo con i proprietari. Resta ovviamente da verificare la posizione dell' A.N.A. in merito specialmente al vecchio terreno acquistato a suo tempo e ricorda che comunque la funzione della Sezione è quella di fare da tramite tra il Comune di Preci e la Sede Nazionale.

# ASS. NAZ.E.

#### ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

#### Sezione di Firenze

#### Francesco Rossi (Gruppo Alpini Vicchio)

Per quanto riguarda le camicie sezionali, sembra risolto il problema del tessuto, grazie anche alla collaborazione di Alessandro Bilotta. Il costo delle camicie sarà leggermente più alto, ma un prezzo definitivo lo si avrà solo quando si avranno i numeri esatti dei capi da confezionare (un anno fa erano circa 50). Si muoverà direttamente nei prossimi giorni per finalizzare questo numero con i Gruppi che ne avevano fatto richiesta e quindi, una volta definito il prezzo finale, all' ordine.

Conclude quindi il Presidente, ricordando che in segreteria sono presenti le targhe ricordo che la Sede Nazionale ha preparato per ciascun singolo gruppo per il centenario dell' A.N.A.

Finite le attività di scrutinio, la commissione elettorale procede a annunciarne i risultati:

#### Presidente di Sezione Triennio 2020/2022

- 1) Francesco Rossi (Gruppo Alpini Vicchio) con 60 voti a favore su 65
- 2) Roberto Trinci (Gruppo Alpini Quarrata) 1 voto

Astenuti: 4

Francesco Rossi è eletto Presidente della Sezione di Firenze.

#### Consiglio di Sezione Triennio 2020/22

Eletti:

- 1) Giuseppe Tronconi (Gruppo Alpini Borgo San Lorenzo) voti 58
- 2) Francesco Otti (Gruppo Alpini Montecatini) voti 52
- Salvatore Gaziano (Gruppo Alpini Cutigliano) voti 47
- 4) Leonardo Baglioni (Gruppo Alpini Montemurlo) voti 45
- 5) Gianfranco Pratesi (Gruppo Alpini Pistoia) voti 45
- 6) Daniele Tigli (Gruppo Alpini Firenze) voti 45
- 7) Carlo Bizzarri (Gruppo Alpini Cutigliano) voti 44
- 8) Piero Ferrari (Gruppo Alpini Firenze) voti 42
- 9) Giampiero Petrelli (Gruppo Alpini Umbria) voti 37
- 10) Giovanni Belli (Gruppo Alpini Monte Falterona) voti 31
- 11) Adriano Fiorini (Gruppo Alpini Firenze) voti 29
- 12) Luciano Vivoli (Gruppo Alpini Borgo San Lorenzo) voti 19(\*)

Non eletti (tra parentesi numero preferenze ricevute):

Orlandi (19), Puricelli (19) Zavoli (16), Ronconi (16), Ravalli (16), Peruzzi (8), Brocchi (5), Bilotta (4).

(\*) eletto Consigliere in quanto, come da regolamento sezionale (Art.14), il più giovane dei tre "ex aequo".

#### Revisori dei Conti triennio 2020/2022

- 1) Paolo Ranieri voti 48
- 2) Omero Nannini voti 40
- 3) Pierluigi Martinuzzi voti 39



#### ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

#### Sezione di Firenze

#### Chiusura dei lavori

Dopo aver esaurito i punti all' Ordine del Giorno, data la lettura dell' esito delle votazioni, si procede al passaggio del testimone tra il Presidente della Sezione Uscente Marco Ardia e il Presidente di Sezione entrante Francesco Rossi.

I delegati rivolgono un caloroso ringraziamento per i 6 anni di presidenza a Marco Ardia e un augurio di buon lavoro a Francesco Rossi e al nuovo Consiglio di Sezione.

L' assemblea viene dichiarata chiusa alle ore 12,15.

#### Lista Allegati

Allegato 1 Lettera Ordine del Giorno Assemblea Delegati inviata ai Gruppi

Allegato 2 Rendiconto dei Delegati e Gruppi Presenti

Allegato 3 Relazione Morale del Presidente della Sezione Alpini di Firenze

Allegato 4 Rendiconto Economico della Sezione Alpini di Firenze Anno 2019

Allegato 5 Scheda Votazioni con i risultati finali

Il Presidente della Sezione

Marco Ardia

Il Segretario dell' Assemblea

Daniele Tigli

Il Presidente dell' Assemblea Marcello Prunetini

Marcello Tru